



---

## Material: Feldspat, Type K 40 W

---

### Charakteristik:

Misch-Feldspat

### Versandart:

Gesackt in Big-Bags oder lose

### Einsatzgebiete:

Massen und Glasuren allgemein  
Elektroporzellan

### Erhitzungsmikroskop. Untersuchung:

Sinterbeginn	ca. 1.100 °C
Sinterende	ca. 1.220 °C
Fließbeginn	ca. 1.250 °C
Halbkugelpunkt	ca. 1.520 °C
Fließende	ca. 1.600 °C

### Lieferbare Feinheiten:

0-63 µm, 0-71 µm, 0-90 µm  
Oder nach Kundenwunsch

### Chemische Analyse:

SiO <sup>2</sup>	74,1-74,9	%
Al <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	14,6-15,2	%
Fe <sup>2</sup> O <sup>3</sup>	0,5- 0,6	%
CaO	< 0,3	%
TiO <sup>2</sup>	< 0,03	%
K <sup>2</sup> O	3,5- 3,9	%
Na <sup>2</sup> O	4,5- 4,9	%
Glühverlust	0,7- 1,0	%

### Mineralogische Zusammensetzung:

Natronfeldspat	40	%
Kalifeldspat	23	%
Kalkfeldspat	1	%
Kaolinit	6	%
Quarz	29	%
Rest	1	%

### Physikalische Daten:

Dichte	2,63	g/ml
Schüttdichte	0,78	g/ml
Stampfdichte	1,20	g/ml

---

Die angegebenen Daten sind Richtwerte mit produktions- und lagerstättenbedingten Toleranzen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherte Eigenschaft dar. Es bleibt die Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.  
Krohenhammer Januar 2015