



Material: Schamotte NS-SP 35/38 (Früher Schamotte SP IV)

Physikalische Werte:

Spez. Gewicht:	min. 2,30 g/cm ³
Wasseraufnahme:	4,0 %
Feuerfestigkeit:	min. 169
Brenntemperatur:	1.250 C°
Brennanlage:	Drehrohrofen

Chemische Analyse:

SiO ₂	57,10	% (55,9-60,3)
Al ₂ O ₃	37,53	% (35-38)
Fe ₂ O ₃	2,34	% (2,2-3,0)
CaO	0,25	% (0,3-0,7)
MgO	0,31	% (0,2-0,5)
K ₂ O	0,93	% (0,7-1,3)
Na ₂ O	0,19	% (0,05-0,2)
TiO ₂	1,37	% (1,2-1,4)
Glühverlust	0,20	% (0,1-0,3)

Lieferbare Feinheiten:

0-1 mm / 1-3 mm / 3-6 mm

Mineralogie:

Mullit	34 %
Cristobalit	4 %
Quarz	10 %

Die angegebenen Werte sind gewissenhaft ermittelt. Es handelt sich um Richtwerte in Anlehnung an die in der Porzellanindustrie eingesetzten Rohmassen. Die tatsächlichen Werte einzelner Chargen schwanken sowohl produktions- als auch rohstoffbedingt um die Mittelwerte.

Krohenhammer März 2025